

INEOS PP N02G-00

抗冲击共聚聚丙烯

INEOS Olefins & Polymers USA

Technical Data

产品说明

N02G-00 is a low melt flow rate, high-impact copolymer polypropylene for sheet extrusion and thick wall injection molding applications. It offers a superior balance of stiffness and impact strength as compared to competitive impact copolymers of similar melt flow rate range. Typical applications include appliances, automotive, compounding, consumer products, housewares, and rigid packaging. Benefits include enhanced impact and stiffness. This material meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520.

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> 抗冲共聚物 抗撞击性, 高 	<ul style="list-style-type: none"> 流动性低 食品接触的合规性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电器用具 复合 厚壁配件 (部件) 	<ul style="list-style-type: none"> 家用货品 片材 汽车领域的应用
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EC 1907/2006 (REACH) 	<ul style="list-style-type: none"> FDA 21 CFR 177.1520
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> 联系制造商 	
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 片材挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.900	g/cm ³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ⁴			ASTM D638
屈服, 注塑	25.5	MPa	
断裂, 注塑	17.9	MPa	
伸长率 ⁴			ASTM D638
屈服, 注塑	6.7	%	
断裂, 注塑	320	%	
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	1190	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-20°C, 注塑	85	J/m	
23°C, 注塑	无断裂		
悬臂梁缺口冲击强度 (-20°C, 注塑)	8.20	kJ/m ²	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
-20°C, 注塑, 韧性破坏	无断裂		
23°C, 注塑, 韧性破坏	无断裂		
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级, 注塑)	86		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 注塑	94.4	°C	
1.8 MPa, 未退火, 注塑	52.2	°C	
维卡软化温度	151	°C	ASTM D1525
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°)	69		ASTM D2457